

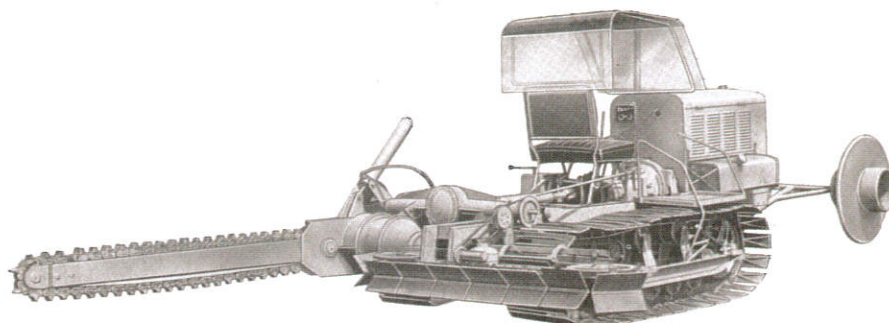
# Torvteknik på export

Intresset för torv som bränsle efter krigsårens hausse var lågt ännu in på 1960-talet. Trots att torvupptagningsmaskiner utvecklades i samordnad form med statligt stöd, enligt de förutsättningar som presenterades i föregående artikel i denna serie, så förblev marknaden för torvprodukter synnerligen svag i Sverige.

Svenska staten stöttade å ena sidan lokal tillverkningsindustri för att utveckla och säkra en produktion av torvmaskiner av bästa slag i beredskapssyfte. Å andra sidan var svenska staten passiv eller negativ till att vi i Sverige skulle använda och vidareutveckla torv som energikälla. Olika ekonomi- och miljöaspekter angående torven påverkade i detta läge torvens utveckling som bränsle negativt i Sverige. Redan i vårt grannland Finland har utvecklingen gått åt ett annat håll. Torv anses där som ett långsamt förnybart bränsle och kunskaperna om och användningen av torv som bränsle har ökat.

## Hyttfors kedjefräsmaskin

De maskintyper som var med i tävlingen, som tidigare beskrivits, testades på hemmaplan och sedan i vissa fall på utländska marknader där de togs väl emot. Eric Hyttfors i Ljungby hade t.ex. täta kontakter med företaget Bord Na Mona i Irland. Uppgifter finns på Riksarkivet över ritningar på Bord Na Monas ombyggda Hyttforsmaskiner från åren 1956-1958.



Hyttfors kedjefräs Typ 2-618.

En före detta anställd på Malmstens verkstad i Ljungby har berättat om när han som anställd på Malmstens var med och utvecklade Hyttfors kedjefräsmaskin. En av de maskiner som då färdigställdes skulle gå på export till Belgiska Kongo.

## Möckelns kedjefräs

På hissfabriken i Möckeln utvecklade företagets grundare Erik Nilsson en torvmaskin med kedjefräs och med ett utläggningsbord i form av en karusell. Enligt Anders Nilsson (son till Erik) är det okänt om någon av företagets kedjefrästorkvmaskiner finns bevarade i Sverige.

Det är en av det företagets torvmaskiner som vi hittat på Stenvads mosebrugcenter på Jylland. Enligt uppgifter från personalen på mosebrugcentret så hade tre exemplar av den svenska maskinen impor-

terats till Danmark i mitten av 50-talet, varav den de nu har är den enda som fortfarande finns kvar. Personalen på museet berättade att när denna enmansbetjänade maskin togs i bruk i Pindstrups torvmosse på Jylland, så ersatte den direkt 19 man. "Den svenska maskinen", som danskarna kallar den finns nu till beskådande i renoverat skick på Stenvad mosebrugcenter.

Vi har fått kontakt med personer, som sett några av de övriga i tävlingen ingående kedjefräsmaskinerna i arbete. Men trots efterforskningar har vi själva inte hittat någon kedjefräsmaskin i Sverige. Jag hoppas att de som vet bättre hör av sig till undertecknad. Det är ju maskiner som blivit uppskattade efter förtjänst – i utlandet.

**Sven-Eve Johansson**



Kedjefräsmaskin system Möckeln. Bilden på "den svenska maskinen" är tagen på torvmuseet i Stenvad på Jylland 2014. Foto: Elisabet Johansson